

ACOPLAMENTO ADD

CARACTERÍSTICAS:

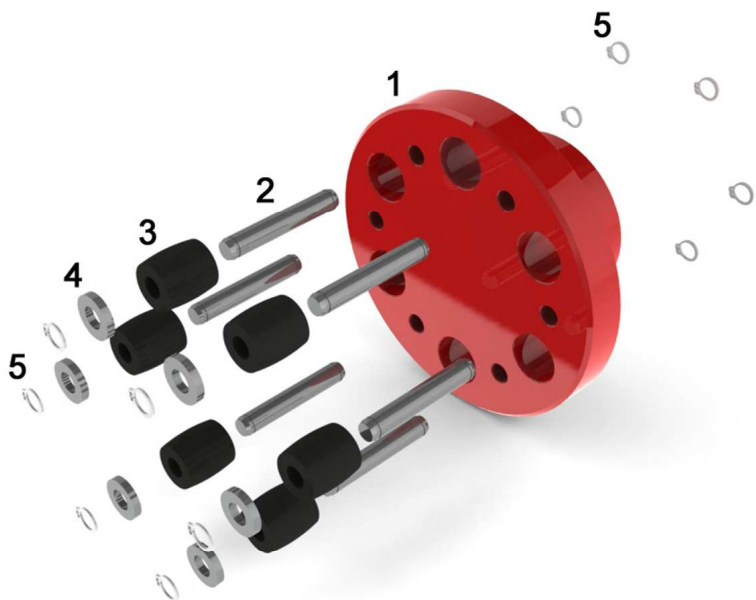
Os acoplamentos Acionac “ADD” transmitem torque e compensam desalinhamentos entre os eixos, sem causar nenhum esforço adicional no eixo, aumentando a vida útil da máquina. Os acoplamentos Acionac ADD são flexíveis em todas as direções e torcionalmente elásticos. Compensam desalinhamentos radiais, axiais e angulares que podem ocorrer entre os eixos acoplados e ainda absorvem choques e vibrações provenientes das máquinas, acionada ou acionadora.

Pela sua forma construtiva, permite maiores desalinhamentos axiais.

Disponível em 9 tamanhos, torque NOMINAL admissível de até 14.040 Nm e eixos de até 180 mm.



MATERIAIS CONSTRUTIVOS E PEÇAS:



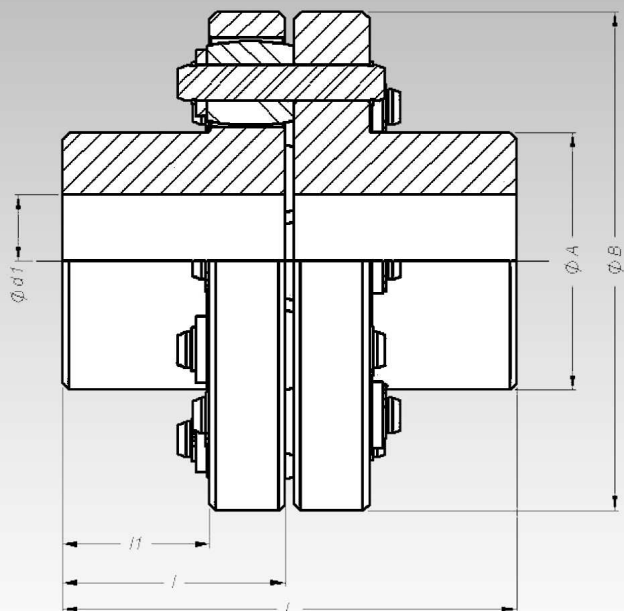
COMPONENTES		
PEÇA	DESCRIÇÃO	QUANTIDADES
1	Cubo ADD	2
2	Pino ADD	12
3	Bucha Elástica	12
4	Arruela	12
5	Anel Trava	24

Materiais:

- Cubos ADD: Ferro Fundido Cinzento FC 250;
- Pinos ADD: Aço 1020 Retificado;
- Buchas Elásticas: Borracha nitrílica, com dureza 90 Shore A. Resistente a óleo e temperatura de até 80°C;
- Arruelas: Aço 1010;
- Anéis trava conforme DIN 471.

ACOPLAMENTO ADD

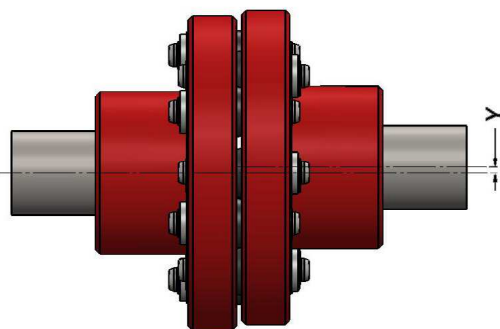
DIMENSÕES:



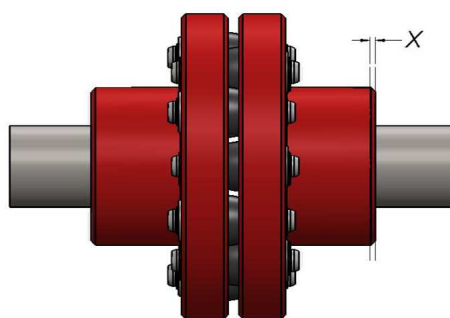
Tamanho	Torque [Nm] Nominal	Rot. Máxima [RPM]	d [mm]		A [mm]	B [mm]	L [mm]	l [mm]	l1 [mm]	J kgf.m ²	Massa [kg]
			Máx.	Mín.							
3	140	4500	38	-	58	112	104	50	33	0,017	3,1
4	220	4000	42	-	68	125	114	55	36	0,028	4,5
5	353	3600	48	-	74	140	124	60	37	0,056	6,4
6	540	3400	55	-	85	160	144	70	47	0,099	9,5
7	882	3200	60	-	98	170	164	80	57	0,138	12,7
9	1765	2500	80	-	125	225	197	95	65	0,525	25,9
11	3530	2200	110	-	170	270	237	115	85	1,303	49,8
13	7060	1700	150	55	220	360	300	145	100	5,592	107,8
15	14040	1300	180	60	270	450	380	185	125	17,65	214

DESALINHAMENTOS ADMISSÍVEIS:

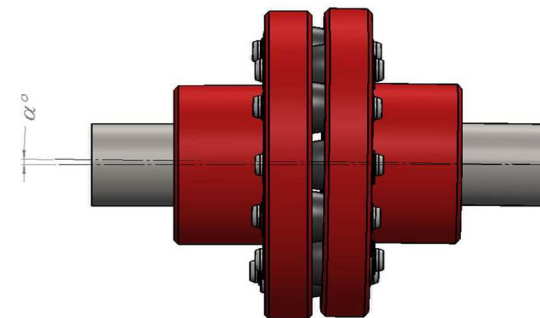
RADIAL



AXIAL



ANGULAR



Um bom alinhamento aumentará a vida útil do elemento elástico e, conseqüentemente, do próprio acoplamento. Além disso, diminui os esforços sobre os mancais.

Caso deseje um trabalho mais suave do acoplamento, deve-se diminuir o desalinhamento entre os eixos.

Após a montagem dos cubos, conferir as medidas com o valores da tabela ao lado. Caso o desalinhamento seja maior do que o especificado, repetir o processo.

Tamanho	X [mm]	Y [mm]	α [°]
3	1,5	0,4 Máx.	1
4			
5			
6			
7			
9	2	0,8 Máx.	1
11			
13	2,5		
15			