

A Empresa



"BAUMA" é uma empresa tradicional no desenvolvimento de projetos e fabricação de equipamentos para Movimentação de Cargas, desde 1977.

A fábrica está instalada numa área construída com mais de 8.000 m², em um terreno de 100.000 m².

Consulte outros produtos fabricados pela BAUMA:

*Monovias em percurso reto ou curvo - Transportadores de Rolete - Monta Carga
Caçambas hidráulicas - Vagonetas de transferência - Máquina limpa-grades, etc.*

BAUMA

**Equipamentos para
movimentação de cargas
e transportes a granel**

BAUMA

Linha Geral de Produtos

BAUMA

Pontes Rolantes



Transporte racional, com máxima economia e segurança.
Univiga, dupla-viga, apoiadas ou suspensas, padronizadas para atender qualquer tipo de solicitação de serviço.
Com capacidade de 100 t (ou mais, sob consulta).



Talhas Elétricas

Solução garantida para movimentação de cargas.
Produção em larga escala, com diversos tipos e modelos: fixas, com trolley livre, manual ou motorizado, altura construtiva normal ou baixa altura.
Capacidade de 250 kg à 70 t, altura de elevação de 2,5 m a 70 m.

Carro-Talha

A versatilidade da talha, montada sobre um chassi, originando um carro robusto de concepção simples.
Fácil manutenção, ótimo desempenho.
Capacidade de 1 t à 40 t.



Pórticos Rolantes



Projetados de acordo com as necessidades dos clientes, para atender todos os requisitos de movimentação de carga.
Ótima utilização em armazéns portuários, onde o volume a ser transportado requer grandes capacidades.
Capacidade de altura de elevação e içamento de carga sob qualquer consulta.

Guindastes Giratórios



Fácil instalação, com ótimo desempenho e máxima rigidez. Tipo coluna, parede ou lança dobrável.
Inúmeras aplicações, em pavilhões e pátios, para abastecimentos de máquinas ou transferências de cargas.
Capacidade de 500 kg à 6 t (ou mais, sob consulta).

TALHAS ELÉTRICAS

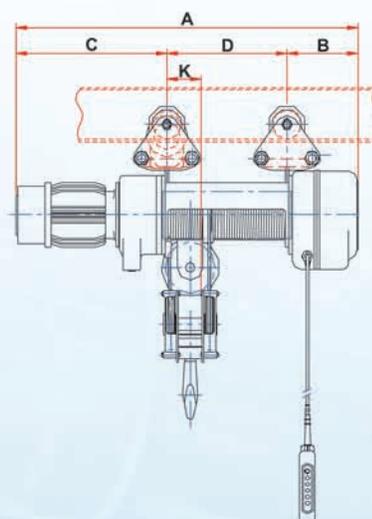
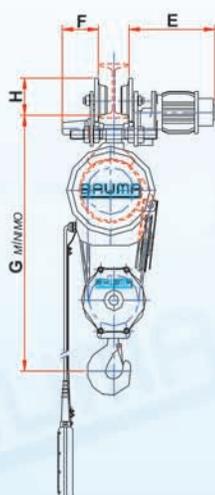
Capacidade 0,25 a 80 t.



Eficiência - Segurança - Tecnologia - Versatilidade

Tabela I

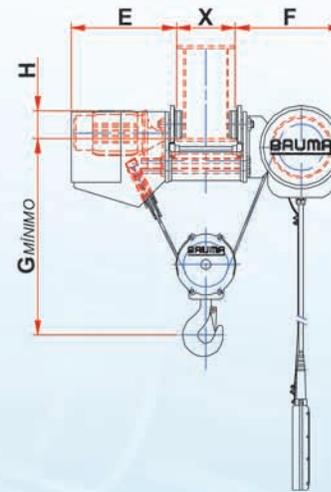
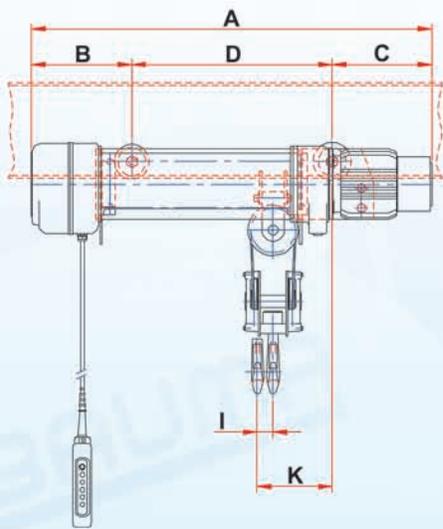
TALHAS ELÉTRICAS COM TROLEI - ALTURA CONSTRUTIVA NORMAL



TIPO DA TALHA	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G** mm	H mm	I mm	K mm	Peso Kg Aprox.	VIGA I	
												MIN.	MAX.
PT - 25	850	195	405	250	270	150	700	110	30	95	110	6"	18"
PT - 32	880	195	435	250	270	150	700	110	30	95	110	6"	18"
NT - 25	910	195	405	310	270	150	700	110	45	110	120	6"	18"
NT - 32	940	195	435	310	270	150	700	110	45	110	120	6"	18"
GT - 25	970	195	405	370	270	150	700	110	60	120	130	6"	18"
GT - 32	1.000	195	435	370	270	150	700	110	60	120	130	6"	18"
PT - 50	1.161	260	593	308	440	220	910	140	40	120	230	8"	20"
PT - 63	1.187	260	619	308	440	220	910	140	40	120	230	8"	20"
NT - 50	1.351	260	593	498	440	220	910	140	85	165	260	8"	20"
NT - 63	1.377	260	619	498	440	220	910	140	85	165	260	8"	20"
GT - 50	1.522	260	593	669	440	220	910	140	130	210	290	8"	20"
GT - 63	1.548	260	619	669	440	220	910	140	130	210	290	8"	20"
PT - 100	1.576	340	855	381	490	240	1.200	180	60	170	400	10"	20"
PT - 125	1.596	340	875	381	490	240	1.200	180	60	170	400	10"	20"
NT - 100	1.766	340	855	571	490	240	1.200	180	110	220	430	10"	20"
NT - 125	1.786	340	875	571	490	240	1.200	180	110	220	430	10"	20"
GT - 100	1.956	340	855	761	490	240	1.200	180	160	270	460	10"	20"
GT - 125	1.976	340	875	761	490	240	1.200	180	160	270	460	10"	20"
PT - 160	1.738	350	910	478	550	260	1.400	180	80	180	550	10"	20"
PT - 200	1.778	350	950	478	550	260	1.400	180	80	180	550	10"	20"
NT - 160	1.988	350	910	728	550	260	1.400	180	140	270	580	10"	20"
NT - 200	2.028	350	950	728	550	260	1.400	180	140	270	580	10"	20"
GT - 160	2.238	350	910	978	550	260	1.400	180	190	350	610	10"	20"
GT - 200	2.278	350	950	978	550	260	1.400	180	190	350	610	10"	20"
PT - 250	1.782	384	973	425	550	290	1.520	220	80	180	800	12"	20"
PT - 320	1.826	384	1.017	425	550	290	1.520	220	80	180	800	12"	20"
NT - 250	2.032	384	973	675	550	290	1.520	220	140	270	850	12"	20"
NT - 320	2.076	384	1.017	675	550	290	1.520	220	140	270	850	12"	20"
GT - 250	2.282	384	973	925	550	290	1.520	220	190	350	800	12"	20"
GT - 320	2.326	384	1.017	925	550	290	1.520	220	190	350	800	12"	20"
PT - 400	2.393	418	1.170	805	650	310	1.750	220	130	290	1.500	12"	20"
PT - 500	2.393	418	1.170	805	650	310	1.750	220	130	290	1.500	12"	20"
NT - 400	2.743	418	1.170	1.155	650	310	1.750	220	190	380	1.600	12"	20"
NT - 500	2.743	418	1.170	1.155	650	310	1.750	220	190	380	1.600	12"	20"
GT - 400	3.093	418	1.170	1.505	650	310	1.750	220	260	460	1.700	12"	20"
GT - 500	3.093	418	1.170	1.505	650	310	1.750	220	260	460	1.700	12"	20"

Dados sujeitos a modificações sem prévio aviso.

Tabela II TALHAS ELÉTRICAS COM TROLEI - BAIXA ALTURA CONSTRUTIVA



TIPO DA TALHA	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G** mm	H mm	I mm	K mm	Peso Kg Aprox.	"X" em mm	
												MIN.	MAX.
BPT - 25	850	145	355	350	270	322	580	110	30	145	150	100	300
BPT - 32	880	145	385	350	270	322	580	110	30	145	150	100	300
BNT - 25	910	145	355	410	270	322	580	110	45	160	170	100	300
BNT - 32	940	145	385	410	270	322	580	110	45	160	170	100	300
BGT - 25	970	145	355	470	270	322	580	110	60	175	190	100	300
BGT - 32	1.000	145	385	470	270	322	580	110	60	175	190	100	300
BPT - 50	1.161	385	386	390	440	385	660	140	40	180	300	100	300
BPT - 63	1.187	385	412	390	440	385	660	140	40	180	300	100	300
BNT - 50	1.351	385	386	580	440	385	660	140	85	225	340	100	300
BNT - 63	1.377	385	412	580	440	385	660	140	85	225	340	100	300
BGT - 50	1.522	385	386	751	440	385	660	140	130	270	380	100	300
BGT - 63	1.548	385	412	751	440	385	660	140	130	270	380	100	300
BPT - 100	1.576	479	652	445	490	516	900	180	60	240	520	180	500
BPT - 125	1.596	479	672	445	490	516	900	180	60	240	520	180	500
BNT - 100	1.766	479	652	635	490	516	900	180	110	290	560	180	500
BNT - 125	1.786	479	672	635	490	516	900	180	110	290	560	180	500
BGT - 100	1.956	479	652	825	490	516	900	180	160	340	600	180	500
BGT - 125	1.976	479	672	825	490	516	900	180	160	340	600	180	500
BPT - 160	1.738	490	688	560	550	530	1.100	180	80	320	730	180	500
BPT - 200	1.778	490	728	560	550	530	1.100	180	80	320	730	180	500
BNT - 160	1.988	490	688	810	550	530	1.100	180	140	370	770	180	500
BNT - 200	2.028	490	728	810	550	530	1.100	180	140	370	770	180	500
BGT - 160	2.238	490	688	1.060	550	530	1.100	180	190	420	810	180	500
BGT - 200	2.278	490	728	1.060	550	530	1.100	180	190	420	810	180	500
BPT - 250	1.782	557	728	497	550	627	1.240	220	80	340	1.060	250	700
BPT - 320	1.826	557	772	497	550	627	1.240	220	80	340	1.060	250	700
BNT - 250	2.032	557	728	747	550	627	1.240	220	140	390	1.130	250	700
BNT - 320	2.076	557	772	747	550	627	1.240	220	140	390	1.130	250	700
BGT - 250	2.282	557	728	997	550	627	1.240	220	190	440	1.200	250	700
BGT - 320	2.326	557	772	997	550	627	1.240	220	190	440	1.200	250	700
BPT - 400	2.393	610	843	940	650	740	1.400	220	130	360	2.000	250	700
BPT - 500	2.393	610	843	940	650	740	1.400	220	130	360	2.000	250	700
BNT - 400	2.743	610	843	1.290	650	740	1.400	220	190	410	2.120	250	700
BNT - 500	2.743	610	843	1.290	650	740	1.400	220	190	410	2.120	250	700
BGT - 400	3.093	610	843	1.640	650	740	1.400	220	260	460	2.260	250	700
BGT - 500	3.093	610	843	1.640	650	740	1.400	220	260	460	2.260	250	700

** : Medidas "G" indicadas são para modelos com 2 e 4 cabos. Para demais números de cabos acrescentar aprox. 28%.

Tabela III
CAPACIDADES E CARACTERÍSTICAS

Modelo da Talha	Capacidade de elevação	Altura de elevação	Elevação						Direção					
			Velocidade m/min.			Motor CV			Velocidade m/min.			Motor CV		
PT - 25/1	250	15	16	21	32	1	1,5	2	11,8	15,76	24,66	0,17	0,25	0,5
NT - 25/1		25	16	21	32	1	1,5	2	11,8	15,76	24,66	0,17	0,25	0,5
GT - 25/1		35	16	21	32	1	1,5	2	11,8	15,76	24,66	0,17	0,25	0,5
PT - 32/1	320	15	-	20	31,6	-	2	3	11,8	15,76	24,66	0,17	0,25	0,5
NT - 32/1		25	-	20	31,6	-	2	3	11,8	15,76	24,66	0,17	0,25	0,5
GT - 32/1		35	-	20	31,6	-	2	3	11,8	15,76	24,66	0,17	0,25	0,5
PT - 25/2	500	7,5	8	10,5	16	1	1,5	2	11,8	15,76	24,66	0,17	0,25	0,5
NT - 25/2		12,5	8	10,5	16	1	1,5	2	11,8	15,76	24,66	0,17	0,25	0,5
GT - 25/2		17,5	8	10,5	16	1	1,5	2	11,8	15,76	24,66	0,17	0,25	0,5
PT - 50/1		15	8	10,5	16	1	1,5	2	11,8	15,76	24,66	0,17	0,25	0,5
NT - 50/1		25	8	10,5	16	1	1,5	2	11,8	15,76	24,66	0,17	0,25	0,5
GT - 50/1		35	8	10,5	16	1	1,5	2	11,8	15,76	24,66	0,17	0,25	0,5
PT - 32/2	630	7,5	-	10	15,8	-	2	3	11,8	15,76	24,66	0,17	0,25	0,5
NT - 32/2		12,5	-	10	15,8	-	2	3	11,8	15,76	24,66	0,17	0,25	0,5
GT - 32/2		17,5	-	10	15,8	-	2	3	11,8	15,76	24,66	0,17	0,25	0,5
PT - 63/1		15	-	21	31,5	-	4	5	11,8	15,76	24,66	0,17	0,25	0,5
NT - 63/1		25	-	21	31,5	-	4	5	11,8	15,76	24,66	0,17	0,25	0,5
GT - 63/1		35	-	21	31,5	-	4	5	11,8	15,76	24,66	0,17	0,25	0,5
PT - 25/4	1.000	3,75	4	5,25	8	1	1,5	2	11,8	15,76	24,66	0,17	0,25	0,5
NT - 25/4		6,25	4	5,25	8	1	1,5	2	11,8	15,76	24,66	0,17	0,25	0,5
GT - 25/4		8,75	4	5,25	8	1	1,5	2	11,8	15,76	24,66	0,17	0,25	0,5
PT - 50/2		7,5	-	10,5	15,75	-	3	4	11,8	15,76	24,66	0,17	0,25	0,5
NT - 50/2		12,5	-	10,5	15,75	-	3	4	11,8	15,76	24,66	0,17	0,25	0,5
GT - 50/2		17,5	-	10,5	15,75	-	3	4	11,8	15,76	24,66	0,17	0,25	0,5
PT - 100/1		15	17,1	22,8	34,6	5	7,5	10	11,8	15,76	24,66	0,17	0,25	0,5
NT - 100/1		25	17,1	22,8	34,6	5	7,5	10	11,8	15,76	24,66	0,17	0,25	0,5
GT - 100/1		35	17,1	22,8	34,6	5	7,5	10	11,8	15,76	24,66	0,17	0,25	0,5
PT - 32/4		1.250	3,75	-	5	7,9	-	2	3	11,8	15,76	24,66	0,17	0,25
NT - 32/4	6,25		-	5	7,9	-	2	3	11,8	15,76	24,66	0,17	0,25	0,5
GT - 32/4	8,75		-	5	7,9	-	2	3	11,8	15,76	24,66	0,17	0,25	0,5
PT - 63/2	7,5		-	10,5	15,7	-	4	5	11,8	15,76	24,66	0,17	0,25	0,5
NT - 63/2	12,5		-	10,5	15,7	-	4	5	11,8	15,76	24,66	0,17	0,25	0,5
GT - 63/2	17,5		-	10,5	15,7	-	4	5	11,8	15,76	24,66	0,17	0,25	0,5
PT - 125/1	15		-	22,6	34,4	-	10	15	11,8	15,76	24,66	0,17	0,25	0,5
NT - 125/1	25		-	22,6	34,4	-	10	15	11,8	15,76	24,66	0,17	0,25	0,5
GT - 125/1	35		-	22,6	34,4	-	10	15	11,8	15,76	24,66	0,17	0,25	0,5
PT - 160/1	1.600		20	15,8	21,2	31,6	7,5	12,5	20	11,8	15,76	24,66	0,17	0,25
NT - 160/1		35	15,8	21,2	31,6	7,5	12,5	20	11,8	15,76	24,66	0,17	0,25	0,5
GT - 160/1		50	15,8	21,2	31,6	7,5	12,5	20	11,8	15,76	24,66	0,17	0,25	0,5
PT - 50/4	2.000	3,75	-	5,2	7,8	-	3	4	11,8	15,76	24,66	0,17	0,25	0,5
NT - 50/4		6,25	-	5,2	7,8	-	3	4	11,8	15,76	24,66	0,17	0,25	0,5
GT - 50/4		8,25	-	5,2	7,8	-	3	4	11,8	15,76	24,66	0,17	0,25	0,5
PT - 100/2		7,5	8,5	11,4	17,3	5	7,5	10	11,8	15,76	24,66	0,17	0,25	0,5
NT - 100/2		12,5	8,5	11,4	17,3	5	7,5	10	11,8	15,76	24,66	0,17	0,25	0,5
GT - 100/2		17,5	8,5	11,4	17,3	5	7,5	10	11,8	15,76	24,66	0,17	0,25	0,5
PT - 200/1		20	15,8	21,2	31,6	10	15	20	11,8	15,76	24,66	0,17	0,25	0,5
NT - 200/1		35	15,8	21,2	31,6	10	15	20	11,8	15,76	24,66	0,17	0,25	0,5
GT - 200/1		50	15,8	21,2	31,6	10	15	20	11,8	15,76	24,66	0,17	0,25	0,5
PT - 63/4		2.500	3,75	-	5,25	7,85	-	4	5	11,8	15,76	24,66	0,17	0,25
NT - 63/4	6,25		-	5,25	7,85	-	4	5	11,8	15,76	24,66	0,17	0,25	0,5
GT - 63/4	8,25		-	5,25	7,85	-	4	5	11,8	15,76	24,66	0,17	0,25	0,5
PT - 125/2	7,5		-	11,3	17,2	-	10	15	11,8	15,76	24,66	0,17	0,25	0,5
NT - 125/2	12,5		-	11,3	17,2	-	10	15	11,8	15,76	24,66	0,17	0,25	0,5
GT - 125/2	17,5		-	11,3	17,2	-	10	15	11,8	15,76	24,66	0,17	0,25	0,5
PT - 250/1	20		16,1	21,6	32,3	15	20	25	11,8	15,76	24,66	0,17	0,25	0,5
NT - 250/1	35		16,1	21,6	32,3	15	20	25	11,8	15,76	24,66	0,17	0,25	0,5
GT - 250/1	50		16,1	21,6	32,3	15	20	25	11,8	15,76	24,66	0,17	0,25	0,5
PT - 160/2	3.000		10	7,9	10,6	15,8	7,5	12,5	20	13,7	18,3	27	0,25	0,5
NT - 160/2		17,5	7,9	10,6	15,8	7,5	12,5	20	13,7	18,3	27	0,25	0,5	1
GT - 160/2		25	7,9	10,6	15,8	7,5	12,5	20	13,7	18,3	27	0,25	0,5	1
PT - 320/1		20	16,1	21,6	32,3	20	25	30	13,7	18,3	27	0,25	0,5	1
NT - 320/1		35	16,1	21,6	32,3	20	25	30	13,7	18,3	27	0,25	0,5	1
GT - 320/1		50	16,1	21,6	32,3	20	25	30	13,7	18,3	27	0,25	0,5	1

Dados sujeitos a modificações sem prévio aviso.

Tabela III
CAPACIDADES E CARACTERÍSTICAS

Modelo da Talha	Capacidade de elevação	Altura de elevação	Elevação						Direção					
			Velocidade m/min.			Motor CV			Velocidade m/min.			Motor CV		
PT - 100/4	4.000	3,75	4,2	5,7	8,65	5	7,5	10	13,7	18,3	27	0,25	0,5	1
NT - 100/4		6,25	4,2	5,7	8,65	5	7,5	10	13,7	18,3	27	0,25	0,5	1
GT - 100/4		8,75	4,2	5,7	8,65	5	7,5	10	13,7	18,3	27	0,25	0,5	1
PT - 200/2		10	7,9	10,6	15,8	15	20	25	13,7	18,3	27	0,25	0,5	1
NT - 200/2		17,5	7,9	10,6	15,8	15	20	25	13,7	18,3	27	0,25	0,5	1
GT - 200/2		25	7,9	10,6	15,8	15	20	25	13,7	18,3	27	0,25	0,5	1
PT - 400/1		30	16,1	21,6	32,3	20	30	40	13,7	18,3	27	0,25	0,5	1
NT - 400/1		50	16,1	21,6	32,3	20	30	40	13,7	18,3	27	0,25	0,5	1
GT - 400/1		70	16,1	21,6	32,3	20	30	40	13,7	18,3	27	0,25	0,5	1
PT - 125/4	5.000	3,75	-	5,65	8,6	-	10	15	13,7	18,3	27	0,25	0,5	1
NT - 125/4		6,25	-	5,65	8,6	-	10	15	13,7	18,3	27	0,25	0,5	1
GT - 125/4		8,75	-	5,65	8,6	-	10	15	13,7	18,3	27	0,25	0,5	1
PT - 250/2		10	8	10,8	16,1	15	20	25	13,7	18,3	27	0,25	0,5	1
NT - 250/2		17,5	8	10,8	16,1	15	20	25	13,7	18,3	27	0,25	0,5	1
GT - 250/2		25	8	10,8	16,1	15	20	25	13,7	18,3	27	0,25	0,5	1
PT - 500/1		30	16	21,8	32,7	25	40	50	13,7	18,3	27	0,25	0,5	1
NT - 500/1		50	16	21,8	32,7	25	40	50	13,7	18,3	27	0,25	0,5	1
GT - 500/1		70	16	21,8	32,7	25	40	50	13,7	18,3	27	0,25	0,5	1
PT - 160/4	6.000	5	7,9	10,6	15,8	7,5	12,5	20	14,3	19,1	28,5	0,5	1	2
NT - 160/4		8,75	7,9	10,6	15,8	7,5	12,5	20	14,3	19,1	28,5	0,5	1	2
GT - 160/4		12,5	7,9	10,6	15,8	7,5	12,5	20	14,3	19,1	28,5	0,5	1	2
PT - 320/2		10	8	10,8	16,1	20	25	30	14,3	19,1	28,5	0,5	1	2
NT - 320/2		17,5	8	10,8	16,1	20	25	30	14,3	19,1	28,5	0,5	1	2
GT - 320/2		25	8	10,8	16,1	20	25	30	14,3	19,1	28,5	0,5	1	2
PT - 640/1		40	19,4	25,9	39	50	60	75	14,3	19,1	28,5	0,5	1	2
NT - 640/1		70	19,4	25,9	39	50	60	75	14,3	19,1	28,5	0,5	1	2
GT - 640/1		100	19,4	25,9	39	50	60	75	14,3	19,1	28,5	0,5	1	2
PT - 200/4	8.000	5	3,95	5,3	7,9	15	20	25	14,3	19,1	28,5	0,5	1	2
NT - 200/4		8,75	3,95	5,3	7,9	15	20	25	14,3	19,1	28,5	0,5	1	2
GT - 200/4		12,5	3,95	5,3	7,9	15	20	25	14,3	19,1	28,5	0,5	1	2
PT - 400/2		15	8	10,8	16,3	20	30	40	14,3	19,1	28,5	0,5	1	2
NT - 400/2		25	8	10,8	16,3	20	30	40	14,3	19,1	28,5	0,5	1	2
GT - 400/2		35	8	10,8	16,3	20	30	40	14,3	19,1	28,5	0,5	1	2
PT - 800/1		40	19,4	25,9	39	60	75	100	14,3	19,1	28,5	0,5	1	2
NT - 800/1		70	19,4	25,9	39	60	75	100	14,3	19,1	28,5	0,5	1	2
GT - 800/1		100	19,4	25,9	39	60	75	100	14,3	19,1	28,5	0,5	1	2
PT - 160/6	10.000	3,3	2,6	3,5	5,2	7,5	12,5	20	14,3	19,1	28,5	0,5	1	2
NT - 160/6		5,8	2,6	3,5	5,2	7,5	12,5	20	14,3	19,1	28,5	0,5	1	2
GT - 160/6		8,3	2,6	3,5	5,2	7,5	12,5	20	14,3	19,1	28,5	0,5	1	2
PT - 250/4		5	4	5,4	8	15	20	25	14,3	19,1	28,5	0,5	1	2
NT - 250/4		8,75	4	5,4	8	15	20	25	14,3	19,1	28,5	0,5	1	2
GT - 250/4		12,5	4	5,4	8	15	20	25	14,3	19,1	28,5	0,5	1	2
PT - 500/2		15	8	10,9	16,4	25	40	50	14,3	19,1	28,5	0,5	1	2
NT - 500/2		25	8	10,9	16,4	25	40	50	14,3	19,1	28,5	0,5	1	2
GT - 500/2		35	8	10,9	16,4	25	40	50	14,3	19,1	28,5	0,5	1	2
PT - 320/4	12.800	5	4	5,4	8	20	25	30	14,1	18,5	28	1	1,5	3
NT - 320/4		8,75	4	5,4	8	20	25	30	14,1	18,5	28	1	1,5	3
GT - 320/4		12,5	4	5,4	8	20	25	30	14,1	18,5	28	1	1,5	3
PT - 640/2		20	9,7	12,9	19,5	50	60	75	14,1	18,5	28	1	1,5	3
NT - 640/2		35	9,7	12,9	19,5	50	60	75	14,1	18,5	28	1	1,5	3
GT - 640/2	50	9,7	12,9	19,5	50	60	75	14,1	18,5	28	1	1,5	3	
PT - 200/8	16.000	2,5	1,9	2,6	3,9	10	15	25	14,1	18,5	28	1	1,5	3
NT - 200/8		4,35	1,9	2,6	3,9	10	15	25	14,1	18,5	28	1	1,5	3
GT - 200/8		6,25	1,9	2,6	3,9	10	15	25	14,1	18,5	28	1	1,5	3
PT - 250/6		3,3	2,6	3,6	5,4	15	20	25	14,1	18,5	28	1	1,5	3
NT - 250/6		5,8	2,6	3,6	5,4	15	20	25	14,1	18,5	28	1	1,5	3
GT - 250/6		8,3	2,6	3,6	5,4	15	20	25	14,1	18,5	28	1	1,5	3
PT - 400/4		7,5	4	5,4	8,2	20	30	40	14,1	18,5	28	1	1,5	3
NT - 400/4		12,5	4	5,4	8,2	20	30	40	14,1	18,5	28	1	1,5	3
GT - 400/4		17,5	4	5,4	8,2	20	30	40	14,1	18,5	28	1	1,5	3

Tabela III
CAPACIDADES E CARACTERÍSTICAS

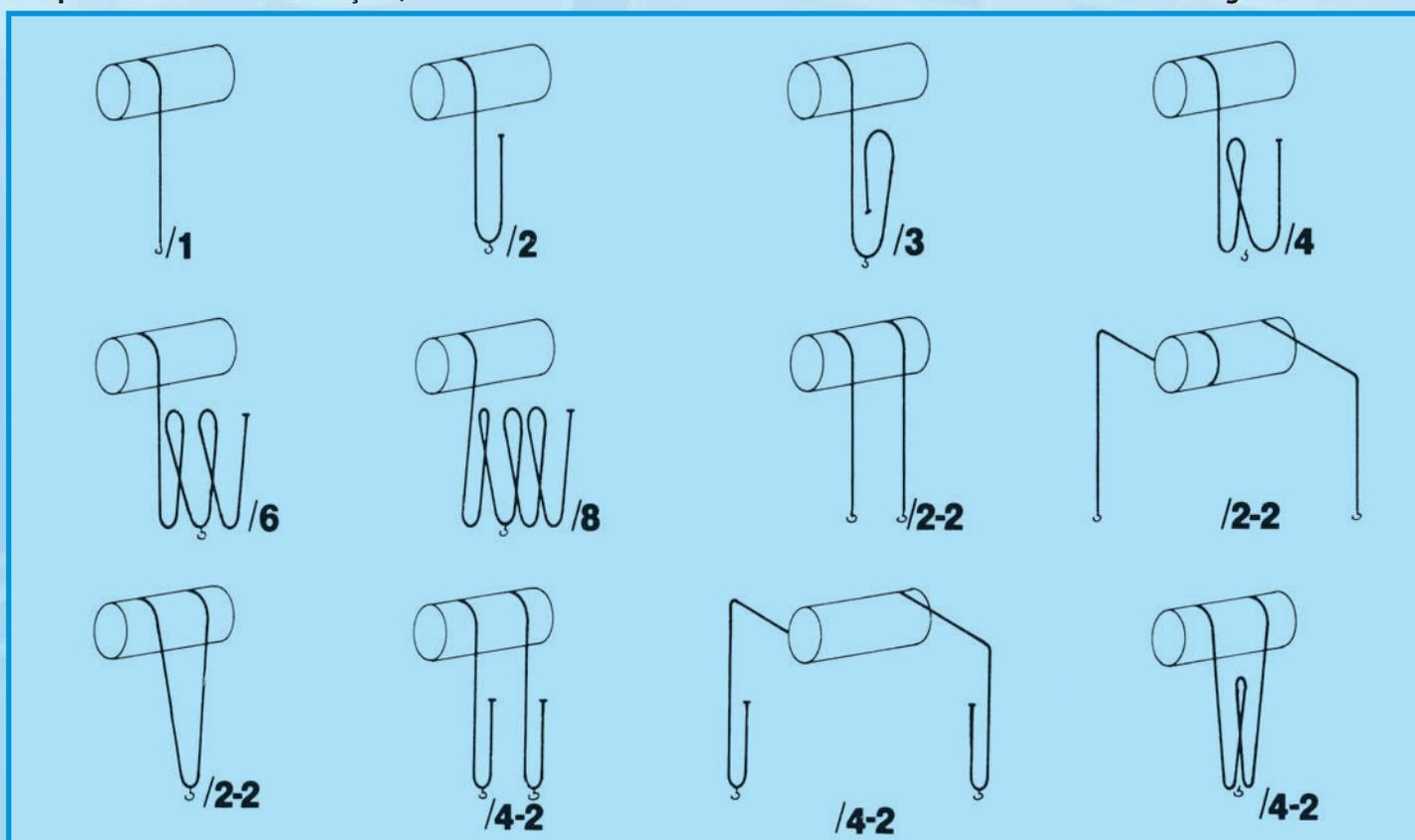
Modelo da Talha	Capacidade de elevação	Altura de elevação	Elevação						Direção					
			Velocidade m/min.			Motor CV			Velocidade m/min.			Motor CV		
PT - 250/8	20.000	2,5	2	2,7	4	15	20	25	14,1	18,5	28	1	1,5	3
NT - 250/8		4,35	2	2,7	4	15	20	25	14,1	18,5	28	1	1,5	3
GT - 250/8		6,25	2	2,7	4	15	20	25	14,1	18,5	28	1	1,5	3
PT - 320/6		3,3	2,6	3,6	5,4	20	25	30	14,1	18,5	28	1	1,5	3
NT - 320/6		5,8	2,6	3,6	5,4	20	25	30	14,1	18,5	28	1	1,5	3
GT - 320/6		8,3	2,6	3,6	5,4	20	25	30	14,1	18,5	28	1	1,5	3
PT - 500/4		7,5	4	5,4	8,2	25	40	50	14,1	18,5	28	1	1,5	3
NT - 500/4		12,5	4	5,4	8,2	25	40	50	14,1	18,5	28	1	1,5	3
GT - 500/4		17,5	4	5,4	8,2	25	40	50	14,1	18,5	28	1	1,5	3
PT - 320/8	25.000	2,5	2	2,7	4	20	30	40	sob consulta			sob consulta		
NT - 320/8		4,35	2	2,7	4	20	30	40	sob consulta			sob consulta		
GT - 320/8		6,25	2	2,7	4	20	30	40	sob consulta			sob consulta		
PT - 400/6		5	2,6	3,6	5,4	20	30	40	sob consulta			sob consulta		
NT - 400/6		8,3	2,6	3,6	5,4	20	30	40	sob consulta			sob consulta		
GT - 400/6		11,6	2,6	3,6	5,4	20	30	40	sob consulta			sob consulta		
PT - 640/4		10	4,8	6,4	9,7	50	60	75	sob consulta			sob consulta		
NT - 640/4		17,5	4,8	6,4	9,7	50	60	75	sob consulta			sob consulta		
GT - 640/4		25	4,8	6,4	9,7	50	60	75	sob consulta			sob consulta		
PT - 500/6	30.000	5	2,6	3,6	5,4	25	40	50	sob consulta			sob consulta		
NT - 500/6		8,3	2,6	3,6	5,4	25	40	50	sob consulta			sob consulta		
GT - 500/6		11,6	2,6	3,6	5,4	25	40	50	sob consulta			sob consulta		
PT - 400/8	32.000	3,75	2	2,7	4	20	30	40	sob consulta			sob consulta		
NT - 400/8		6,25	2	2,7	4	20	30	40	sob consulta			sob consulta		
GT - 400/8		8,75	2	2,7	4	20	30	40	sob consulta			sob consulta		
PT - 500/8	40.000	3,75	2	2,7	4	25	40	50	sob consulta			sob consulta		
NT - 500/8		6,25	2	2,7	4	25	40	50	sob consulta			sob consulta		
GT - 500/8		8,75	2	2,7	4	25	40	50	sob consulta			sob consulta		

Alternativas quanto ao número de cabos utilizados nas Talhas Bauma

O número de cabos define a capacidade, altura de elevação e velocidade.

As normas recomendam um máximo de 8 cabos.

São possíveis várias combinações, utilizando-se 2 e 4 cabos enrolando no mesmo tambor ou 2 tambores geminados



Para efetuar o pedido de cotação ou compra, após escolha da capacidade e tipo nas respectivas tabelas, deve ser citado:

- Tipo da Talha
- Velocidade de Elevação
- Voltagem 220v, 380v ou 440v
- Altura Construtiva
- Velocidade do Trolei
- Largura da Viga ("X" na tabela II).

Escolha das Talhas Bauma

As normas DIN 15020, como as normas européias FEM, desenvolvem grupos de blocos de acionamento considerando-se o coeficiente de carga e o tempo efetivo de funcionamento.

A vida média, resultante dos cálculos e projetos das nossas talhas, é de 10 anos - equivalente ao código 1Am na tabela IV.

Antes de utilizar a tabela IV, pela qual se comprovará a adequação do tipo de talha ao tipo de uso, requer-se o conhecimento prévio de:

- Coeficiente de carga, conforme classificação da tabela IV.
- Tempo médio de funcionamento diário - determina-se segundo a fórmula:

$$\text{Tempo de funcionamento} = \frac{2 \times \text{curso médio do gancho} \times \text{levantamento/hora} \times \text{horas/dia}}{60 \times \text{velocidade de elevação}}$$

c) Número de cabos no gancho. É encontrado na tabela III com base na "capacidade" e "velocidade de elevação".

Obs: Por razões econômicas deve-se optar pela menor velocidade, compatível com os requisitos do serviço a executar.

Uso da Tabela IV

Com os dados conhecidos, passamos a utilizar a tabela IV como exemplificado:

1º - O coeficiente de carga determina a 1ª linha de intersecção horizontal.

2º - O tempo médio do funcionamento diário fixa a escolha do grupo e coluna correspondente, situado na linha horizontal relativa ao coeficiente de carga.

3º - O número de cabos e capacidade determinam a 2ª linha da intersecção horizontal. De onde essa linha seccionar a coluna escolhida, conforme o item 2º, parte-se pelas setas até o grupo 1Am e ao tipo da talha.

Exemplo:

Requisitos:

Carga máxima _____ 1600 kg
 Velocidade _____ 10 m/min
 Curso médio do gancho _____ 3,2 m
 Levantamento/hora _____ 30
 Horas/dia _____ 9
 Coeficiente de carga _____ médio

Determinação:

$$\text{Tempo de funcionamento} = \frac{2 \times 3,2 \times 30 \times 9}{60 \times 10} = 2,88$$

Portanto 2 - 4 horas na tabela, corresponde à 3ª coluna.

Na intersecção com a linha correspondente à 1600 kg com 2 cabos (encontrada na tabela III), encontra-se a linha que conduz, pelo grupo 1 Am, ao tipo BAUMA T-100.

Os prefixos "P", "N" e "G" encontrados nas demais tabelas, refere-se às classes de altura de levantamento

Tabela IV

TIPO DE SERVIÇO							TEMPO DO SERVIÇO EM HORAS/DIA			
LEVE	Quase nunca carga máxima.						1 - 2	2 - 4	4 - 8	8 - 16
MÉDIO	Frequência igual de pequenas, médias e grandes cargas.						0,5 - 1	1 - 2	2 - 4	4 - 8
PESADO	Sempre carga máxima.						0,25 - 0,5	0,5 - 1	1 - 2	2 - 4
N.º DE CABOS NO GANCHO							GRUPO DE ACIONAMENTO			
1	2	3	4	6	8	TIPO DE TALHA	NORMA DIN 15020 / FEM			
CAPACIDADE EM KG							1 Bm	1Am	2 m	3 m
160	320	480	630	-	-	T-25			2 m	3 m
200	400	600	800	-	-	T-25			2 m	3 m
250	500	750	1.000	-	-	T-25		1 Am	2 m	
320	630	960	1.250	-	-	T-32		1 Am		3 m
400	800	1.200	1.600	-	-	T-50			2 m	3 m
500	1.000	1.500	2.000	-	-	T-50		1 Am	2 m	
630	1.250	1.890	2.500	-	-	T-63		1 Am		3 m
800	1.600	2.400	3.200	4.800	-	T-100			2 m	3 m
1.000	2.000	3.000	4.000	6.000	-	T-100		1 Am	2 m	
1.250	2.500	3.750	5.000	7.500	-	T-125		1 Am		3 m
1.500	3.000	4.500	6.000	9.000	12.000	T-160			2 m	3 m
1.600	3.200	4.800	6.400	9.600	12.800	T-160		1 Am	2 m	
2.000	4.000	6.000	8.000	12.000	16.000	T-200		1 Am		3 m
2.250	4.500	6.750	9.000	13.500	18.000	T-250			2 m	3 m
2.500	5.000	7.500	10.000	15.000	20.000	T-250		1 Am	2 m	
3.200	6.400	9.600	12.800	19.200	25.600	T-320		1 Am		3 m
3.600	7.200	10.800	14.400	21.600	28.800	T-400			2 m	3 m
4.000	8.000	12.000	16.000	24.000	32.000	T-400		1 Am	2 m	
5.000	10.000	15.000	20.000	30.000	40.000	T-400		1 Am		



O motor é de rotor em gaiola com freio a disco incorporado, totalmente fechado, com alto momento de partida flangeado na carcaça do redutor.
O tambor é ranhurado em espiral, apoiado em mancais de rolamento. Um robusto anel de guia para o cabo assegura o seu enrolamento perfeito. O dispositivo de fim de curso limita as posições superior e inferior do gancho, com segurança e precisão.

O trolei é construído de chapas grossas, interligadas por eixos fuso e travessas, permitindo a adaptação em vigas de rolamento de diversas bitolas. Suas 4 rodas com bordos unilaterais são montadas em mancais de rolamento.
O deslocamento suave e auto-alinhado, com um mínimo de desgaste das rodas e das vigas de rolamento, é proporcionado por um moto-redutor flangeado ao chassis do trolei e que atua simultaneamente em duas rodas opostas, o que constitui uma característica marcante das talhas BAUMA.

A caixa de redução é robusta, com engrenagens de aço-liga com dentes helicoidais frezados e termicamente tratados, garantindo funcionamento silencioso, por muitos anos.
Lubrificação em banho de óleo, totalmente blindada, reduz ao mínimo as necessidades de manutenção.
O conjunto do gancho é de construção compacta, com capas de proteção, roldanas montadas em rolamentos e gancho de aço forjado, girando em rolamento axial.

Nos comandos elétricos, em cofre fechado de fácil acesso, são empregados elementos padronizados, folgadoamente dimensionados, compreendendo chaves magnéticas de reversão para elevação e deslocamento. No cofre há espaço para controle de translação para uso em pontes rolantes. Proteção para os motores e fusíveis DZ contra curto-circuitos. O controle opera em 110v, alimentado por transformador. A botoeira de comando, é executada em material isolante de alto impacto.